



# EZ Shim™ - 75800\* SERIES

## Red • Rojo • Rot • Rouge

Page 1

**See SHIM APPLICATIONS and INDEXING TEMPLATES Starting On Page 4**

### INSTALLATION INSTRUCTIONS

1. Use the vehicle application chart to select the correct shim.
2. Before beginning any alignment, always check for loose or worn parts, tire pressure and odd tire wear patterns.
3. Prior to hooking up the alignment equipment, inspect the rear spindle mounting area and check for existing alignment shims. If shims are present they must be removed to establish a base reading.
4. Record rear alignment readings. Note the camber and/or toe changes desired.
  - A. Choose desired toe change at the left side of chart. Choose desired camber change at the top of the chart.
  - B. The box where the camber and toe meet contain the upper and lower shim numbers. (Either number can be on top or bottom of shim.)
  - C. If there are no numbers in the box, select a nearby box that offers the best possible adjustment. **Remember, toe is always more critical than camber.**

5. With correct shim in hand, line up the two numbers indicated from the chart, and mark them using a marker. Select the correct template on the reverse side. Place shim with numbers facing up on the template. Align the two numbers from the chart with the arrow on the template. Mark areas to be removed as indicated on the actual template.

**NOTE:** Some vehicles may require additional areas to be removed for clearance of brake cylinders and lines.

6. Using a special cutter, from **underneath** the shim nip both sides of the marked areas just enough to break the connection. **Always** cut from the inside out.

**CAUTION – Wear safety glasses when cutting and removing marked areas.**

7. Remove the marked areas while firmly supporting the shim next to the areas being removed. First remove the marked areas corresponding to the bolt holes. Then remove the areas for brake cylinders (lines) if needed.

8. Remove tire and wheel assembly. Remove the spindle or hub from the vehicle, clean all contact surfaces.

9. When installing the shim on the **rear left** side the numbers on the shim **must** face **away** from the installer.

When installing the shim on the **rear right** side the numbers on the shim **must** face **toward** the installer.

10. Reassemble and torque bolts to manufacturers specifications in 3 stages (1/3, 2/3, full torque) starting at the thinnest part using a cross pattern..

**Always check for proper clearance between suspension components and other components of the vehicle.**

(Some vehicles may require the use of longer bolts to accommodate the shim.)

**CAUTION – Vehicles with rear disc brakes may require spacers behind the brake caliper to avoid rotor lock-up.**

Recompensate equipment, complete alignment, and road test the vehicle. **NOTE:** Actual readings may vary due to dirt or improper torquing.

**NOTE:** Re-check the bolt torque every 28,000 miles (50,000 kms).

**This part should only be installed by personnel who have the necessary skill, training and tools to do the job correctly and safely. Incorrect installation can result in personal injury, vehicle damage and / or loss of vehicle control.**

**Always check for proper clearance between suspension components and other components of the vehicle.**

**Para obtener la tabla de aplicaciones y plantillas mirar en página 4 de la presente hoja.**

### INSTRUCCIONES PARA EL USO

- 1/ Utilizar la carta de aplicación para seleccionar el shim idóneo.
- 2/ Antes de empezar cualquier alineación controlar siempre el juego o desgaste de las piezas y presión y desgaste del neumático.
- 3/ Antes de colocar los sensores de alineación inspeccionar la zona de montaje del buje posterior y verificar que no hayan montados gruesos de corrección. Si fuese así, deben ser extraídos con el fin de establecer una correcta lectura de base.
- 4/ Guardar los datos de alineación del eje posterior. Anotar las variaciones deseadas en relación a la Caida y/o Convergencia.
  - A Escoger la variación de Convergencia deseada en el lado izquierdo de la carta de aplicación. Escoger la variación de Caida deseada en la parte superior de la carta de aplicación.
  - B La casilla en donde se cruzan las dos líneas nos mostrará los números superior e inferior del Shim de ajuste idóneo. (Estos números pueden estar indistintamente en la parte superior o inferior del Shim)
  - C Si no hay números en la casilla, seleccionar en la casilla más próxima que nos ofrezca el mejor ajuste posible. **Recordar siempre que la convergencia es más crítica que la caída.**

- 5/ Teniendo a mano el shim correcto, alinear los dos números indicados en la carta de aplicación y marcarlos usando el rotulador. Seleccionar la plantilla correcta en el reverso de la carta de aplicación. Posicionar el Shim con los números hacia el lado externo. Alinear los dos números obtenidos de la carta con la flecha sobre la plantilla y marcar las zonas a cortar como indica la plantilla.

**Nota:** Algunos vehículos pueden requerir la colocación de separadores para obtener la distancia correcta entre el disco y la pinza de freno.

- 6/ Usando las alicates de corte especiales, cortar la parte central del shim en los lugares marcados, teniendo sumo cuidado de no cortar las partes exteriores. Iniciar siempre el corte de dentro hacia fuera.

- ATENCION. Utilizar gafas de protección al cortar y extraer las zonas señaladas.**
- 7/ Extraer las zonas marcadas sujetando firmemente el shim por el lado de las zonas que van a ser eliminadas. Extraer primero las zonas correspondientes a los agujeros de los bulones y después, si fuese necesario, las zonas para las pinzas del freno.

- 8/ Desmontar la rueda. Desmontar el buje y limpiar todas las superficies de contacto.

- 9/ Mientras se monta el shim sobre el lado posterior izquierdo, los números deben estar mirando hacia la parte del vehículo. El operario no debe ver otro número que el de serie del shim. Cuando se monte el del lado trasero derecho los números deben estar mirando hacia el lado del operario.

- 10/ Vuelva a ensamblar y cree torsión en los pernos de acuerdo a las especificaciones del fabricante, en 3 etapas (1/3, 2/3, torque total), empezando por la parte más delgada y utilizando un patrón cruzado.

(En algunos vehículos podrá ser necesario el uso de bulones más largos que los originales)

- ATENCION. Los vehículos con freno de disco trasero pueden requerir espaciadores detrás de la pinza de freno para evitar el bloqueo del disco.**

- Revisar siempre que exista suficiente espacio entre los componentes de la suspensión y otros componentes del vehículo.**

Volver a montar los sensores, completar la alineación y probar el vehículo.

**NOTA :** Una lectura correcta puede variar a causa de un mal corte en el shim o que queden residuos del corte.

**NOTA :** Volver a controlar el apriete de los bulones al cabo de 50.000 Km

**Ésta parte deberá ser instalada solo por personal que tenga la suficiente habilidad, entrenamiento y las herramientas adecuadas para realizar el trabajo seguro y correctamente. La instalación incorrecta puede resultar en un daño personal, daño al vehículo y/o pérdida del control del vehículo.**

Revisar siempre que exista suficiente espacio entre los componentes de la suspensión y otros componentes del vehículo.



# EZ Shim™ - 75800\* SERIES

## Red • Rojo • Rot • Rouge

Page 2

**Siehe Seite 4 für EZ-Shim  
Verwendungsbereich und  
Musterschablonen.**

### INSTALLATIONS-ANWEISUNGEN

1. Siehe Anwendungstabelle für die Auswahl der korrekten Shims.
2. Vor der Achsvermessung, Reifendruck und Profil kontrollieren. Fahrwerk nach sichtbaren Schäden bzw. Verschleiß untersuchen.
3. Vor Meßbeginn den Hinterachsstummelbereich nach bereits eingebauten Einstellscheiben kontrollieren. Einstellscheiben notfalls entfernen um einen Basiswert zu bekommen.
4. Hinterachswerte ermitteln und gewünschte Spur und/oder Sturzänderung notieren.
  - a. Spuränderung von der linken Seite der Tabelle auswählen. Die gewünschte Sturzänderung von oberhalb der Tabelle auswählen.
  - b. Diese Spalte beinhaltet die Kombination der beiden Zahlen, um mit dem Shim die gewünschten Änderungen zu erhalten.
  - c. Falls die Spalte keine Zahlen beinhaltet, eine Zweitwahl vornehmen.
5. Mit dem richtigen Shim, die Scheiben so ineinander verdrehen, bis die in der Spalte angezeigte Zahlenkombination eingestellt ist. Markieren Sie die Zahlen mit dem Filzmarker, und legen Sie den Shim auf die zutreffende Schablone (siehe Rückseite). Die markierten Zahlen an der Pfeilspitze ausrichten und die schattierten Segmente zum Ausschneiden markieren.

**ACHTUNG:** Bei einigen Fahrzeugen müssen noch zusätzliche Felder wegen ABS-Sensoren oder Bremsleitungen entfernt werden!

6. Mit dem Spezialschneider, die markierten Felder innerhalb des SHIMS sorgfältig ausschneiden. Das Ausschneiden erfolgt immer von innen nach außen.

**! VORSICHT! Während des Schneidens Sicherheitsbrillen tragen.**

7. Halten Sie den Shim neben den auszuschneidenden Segmenten fest; zuerst die Segmente entfernen und danach die zusätzlichen Felder (falls zutreffend).
8. Rad abmontieren und Trommel oder Scheibe ausbauen. Achszapfen-Bolzen lösen und Achszapfen entfernen. Die Auflagefläche des Achskörpers und de Achszapfens säubern.
9. Bei der Installation des SHIMS auf der FAHRERSEITE müssen die Zahlen auf dem SHIM dem Fahrzeug zugewandt, auf der BEIFAHRERSEITE vom Fahrzeug abgewandt sein.
10. Ziehen Sie die Schrauben gemäß der Herstellervorgaben in drei Phasen (1/3, 2/3, vollständig festdrehen) abwechselnd fest, beginnen Sie am dünnsten Montageteil.

**! ACHTUNG! Die Schrauben sind alle 50.000 km nachzuprüfen und ggf. auf die vorgegebenen Werte einzustellen.**

Als Endkontrolle ist darauf zu achten, dass der Reifen und der Querlenker über genügend Abstand zu allen feststehenden Fahrzeugteilen verfügen.

Einige Fahrzeuge benötigen für die Anpassung des Shims die längeren Bolzen.

HINWEIS: Fahrzeuge mit hinteren Scheibenbremsen benötigen unter Umständen hinter dem Bremssattel die Abstandsscheiben.

Meßwertaufnehmer wieder aufsetzen und Vermessung zu Ende führen.

HINWEIS: Bei Beissbarth QUICK-HALTERN entfällt die Felgenschlag-Kompensation. Probefahrt durchführen.

**Nach der Montage ist darauf zu achten, dass genügend Abstand zwischen dem Reifen und den Karosserieteile besteht.**

**Dieses Teil sollte vom Personal nur angebracht werden, das die notwendige Fähigkeit, das Training und die Werkzeuge, zum der Arbeit richtig und sicher zu erledigen haben. Falsche Installation kann Personenschaden, Trägerschaden und/oder Verlust der Trägersteuerung ergeben.**

Überprüfen Sie immer auf korrektem Abstand zwischen Aufhebungbestandteilen und anderen Bestandteilen des Trägers.

**Référez vous à la page 4 pour le domaine d'utilisation des Shim.**

### MODE D'EMPLOI

1. Référez vous au tableau pour le choix correct du shim.
2. Avant de procéder au contrôle de la géométrie, vérifiez la pression et l'état des pneus, ainsi que les jeux des trains.
3. Après avoir fait constatation d'une correction nécessaire lors d'une première mesure, vérifiez que l'essieu arrière ne soit pas déjà équipé de shims, sinon les retirer pour obtenir la valeur initiale.
4. Notez les différences d'angle de pincement et de carrossage.
  - a. Référez vous à la partie gauche du tableau pour la correction d'angle de parallélisme, et à la partie supérieure pour l'angle de carrossage.
  - b. Cette case contient une combinaison de deux chiffres qui permettra à shim la modification souhaitée des angles.
  - c. Si la case est vide, choisissez une case voisine.

**Remarque: la correction de l'angle de parallélisme a priorité.**

5. Faire coïncider cette combinaison de chiffres en tournant les disques de shim adéquat. Marquez ces deux chiffres à l'aide du marqueur et placez shim sur le pochoir adéquat. (voir page suivante)  
Placez ces chiffres marqués, en haut du pochoir (marqué d'une flèche), et marquez sur shim les parties à découper (Parties ombragées du pochoir).

**Attention : Pour certains véhicules il sera nécessaire de découper des parties supplémentaires pour permettre le passage de la tuyauterie de frein ou du capteur ABS.**

6. Découpez précisément grâce au couteau spécial les parties indiquées de shim. Le découpage se réalise toujours de l'intérieur vers l'extérieur.
7. Retirez ces parties découpées ainsi que les parties supplémentaires (si nécessaire).
8. Démontez la roue ainsi que le tambour ou le disque de frein. Démontez le moyeu et nettoyez les parties planes.
9. Pour l'installation de shim **à la partie gauche du véhicule**, orientez les chiffres de shim **vers** le véhicule et inversement pour **la partie droite du véhicule**.
10. Réassembler et serrer les boulons, au couple spécifié par les fabricants, en 3 étapes (1/3 du couple, 2/3 du couple, couple total) en commençant par la partie la plus fine et en croissant.

**ATTENTION : Le serrage des vis est à contrôler tous les 50.000 km et si nécessaire à resserrer aux valeurs données.**

**En contrôle final, s'assurer que la roue ne vienne pas en contact avec le passage de roue.**

Pour certains véhicules, il est nécessaire d'utiliser des goujons rallongés.

**NOTE :** Pour les véhicules dotés de freins à disques sur l'essieu arrière, il est parfois nécessaire d'utiliser des rondelles de réglages pour l'étrier.

Refaites un contrôle final de la géométrie des trains ainsi qu'un essai sur route.

**Cette pièce ne doit être installée que par du personnel possédant les aptitudes, la formation et les outils nécessaires pour effectuer le travail de façon appropriée et sans danger. Une mauvaise installation peut entraîner des blessures corporelles, des dégâts au véhicule ou une perte du contrôle du véhicule.**

**En contrôle final, s'assurer que la roue ne vienne pas en contact avec le passage de roue.**

**EZ Shim™ - 75800\* SERIES Red • Rojo • Rot • Rouge**

TOE CHANGE · VARIACION DE LA CONVERGENCIA  
SPURÄNDERUNG · MODIFICATION D'ANGLE DE PARALLÉLISME

Make Haga Bilden Sie Faites	Model Modelo Modell Modèle	Drive Type Tipo de impulsión Laufwerksart Type d'entraînement	Years Años Jahre Années	Shim # Shim # Shim # Shim #	Page Página Seite Page
Buick	Century	FWD	1982 - 1996	1	5
Buick	LeSabre	FWD	2000 - 2006	2	6
Buick	Lucerne	FWD	2006 - 2011	2	6
Buick	Park Avenue	FWD	1997 - 2005	2	6
Buick	Reatta	FWD	1989 - 1991	1	5
Buick	Rendezvous	FWD	2002 - 2007	1	5
Buick	Riviera	FWD	1979 - 1999	2	6
Buick	Terraza	FWD	2005 - 2007	1	5
Cadillac	DeVille	FWD	2000 - 2005	2	6
Cadillac	DTS	FWD	2006 - 2011	2	6
Cadillac	Eldorado	FWD	1980 - 1992	1	5
Cadillac	Seville STS/SLS	FWD	1980 - 1992	2	6
Cadillac	Seville	FWD	1986 - 2004	1	5
Chevrolet	Celebrity	FWD	1982 - 1990	1	5
Chevrolet	Lumina APV Van	FWD	1990 - 1996	1	5
Chevrolet	Prizm	FWD	1998 - 2002	3	7
Chevrolet	Uplander	FWD	2005 - 2008	1	5
Chevrolet	Venture	FWD	1997 - 2005	1	5
Dodge	Attitude	FWD	2006 - 2011	6	10
Geo	Prizm /S	FWD	1989 - 1997	3	7
Honda	City	FWD	2002 - 2008	8	12
Honda	Fit	FWD	2006 - 2008	8	12
Honda	Jazz	FWD	2001 - 2008	8	12
Hyundai	Accent/Verna	FWD	2006 - 2011	6	10
Kia	Rio	FWD	2001 - 2011	6	10
Kia	Rio5	FWD	2006 - 2011	6	10
Nissan	Cube	FWD	2008 - 2014	4	8
Nissan	Note/Tienda	FWD	2006 - 2010	4	8
Nissan	Tienda/Latio	FWD	2004 - 2010	4	8
Nissan	Versa	FWD	2007 - 2011	4	8
Oldsmobile	Aurora	FWD	1995 - 2003	2	6
Oldsmobile	Cutlass Ciera	FWD	1982 - 1996	1	5
Oldsmobile	Silhouette	FWD	1990 - 2004	1	5
Oldsmobile	Toronado	FWD	1978 - 1992	1	5
Pontiac	6000	FWD	1982 - 1991	1	5
Pontiac	Aztek	FWD	2001 - 2006	1	5
Pontiac	Bonneville	FWD	2000 - 2006	2	6
Pontiac	Montana SV6	FWD	1997 - 2007	1	5
Pontiac	Trans Sport	FWD	1990 - 1996	1	5
Saturn	Relay	FWD	2005 - 2008	1	5
Vauxhall-Opel	Sintra	FWD	1996 - 1999	1	5
Volkswagen	Passat w/Beam Type Rear Axle	FWD	1998 - 2005	5	9
Volvo	400	FWD	1988 - 1997	7	11





# EZ Shim™ - 75800\* SERIES

## Red • Rojo • Rot • Rouge

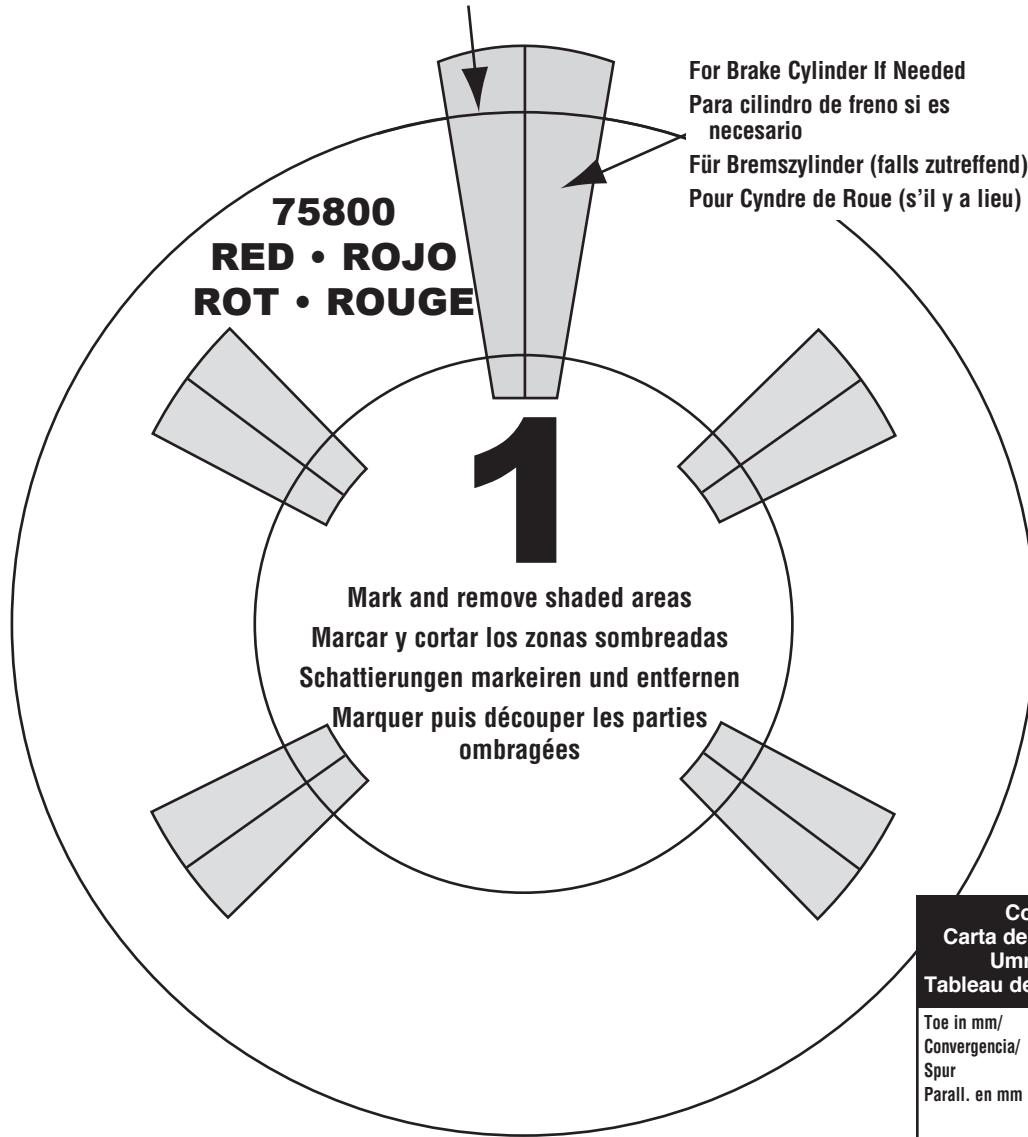
Page 5

Align Selected Numbers with Arrow

Alinear los números de referencia con la flecha

Zahlenskombination zum Pfeil ausrichten

Combinaison de chiffres enface de la flèche



Reassemble and torque bolts to manufacturers specifications in 3 stages (1/3, 2/3, full torque) starting at the thinnest part using a cross pattern.

Vuelva a ensamblar y cree torsión en los pernos de acuerdo a las especificaciones del fabricante, en 3 etapas (1/3, 2/3, torque total), empezando por la parte más delgada y utilizando un patrón cruzado.

Ziehen Sie die Schrauben gemäß der Herstellervorgaben in drei Phasen (1/3, 2/3, vollständig festdrehen) abwechselnd fest, beginnen Sie am dünnsten Montageteil.

Réassembler et serrer les boulons, au couple spécifié par les fabricants, en 3 étapes (1/3 du couple, 2/3 du couple, couple total) en commençant par la partie la plus fine et en croisant.

Conversion chart: Toe in mm to degrees  
Carta de conversión: Convergencia en m/m a grados  
Umrechnungstabelle: Spur von mm in Grad  
Tableau de convergence : Parallélisme de mm en degrés

Toe in mm/ Convergencia/ Spur Parall. en mm	Wheel Diameter (inches)									
	12"	13"	14"	15"	16"	17"	18"	19"	20"	
0.5	0°05'	0°05'	0°04'	0°04'	0°04'	0°04'	0°03'	0°03'	0°03'	
1.0	0°10'	0°09'	0°09'	0°08'	0°08'	0°07'	0°07'	0°06'	0°06'	
1.5	0°16'	0°14'	0°13'	0°12'	0°12'	0°11'	0°10'	0°09'	0°09'	
2.0	0°21'	0°19'	0°18'	0°17'	0°16'	0°15'	0°14'	0°13'	0°12'	
2.5	0°26'	0°24'	0°22'	0°21'	0°19'	0°18'	0°17'	0°16'	0°16'	
3.0	0°31'	0°28'	0°26'	0°25'	0°23'	0°22'	0°21'	0°20'	0°19'	
3.5	0°37'	0°33'	0°31'	0°29'	0°27'	0°26'	0°24'	0°23'	0°22'	
4.0	0°42'	0°38'	0°35'	0°33'	0°31'	0°29'	0°28'	0°26'	0°25'	
4.5	0°47'	0°42'	0°40'	0°37'	0°35'	0°33'	0°31'	0°29'	0°28'	
5.0	0°52'	0°47'	0°44'	0°41'	0°39'	0°37'	0°34'	0°33'	0°31'	
5.5	0°57'	0°52'	0°48'	0°45'	0°43'	0°40'	0°38'	0°36'	0°34'	
6.0	1°02'	0°57'	0°53'	0°50'	0°47'	0°44'	0°41'	0°39'	0°38'	
6.5	1°04'	1°02'	0°57'	0°53'	0°50'	0°47'	0°44'	0°42'	0°41'	
7.0	1°03'	1°05'	1°01'	0°58'	0°54'	0°51'	0°48'	0°46'	0°44'	



# EZ Shim™ - 75800\* SERIES

## Red • Rojo • Rot • Rouge

Page 6

Align Selected Numbers with Arrow

Alinear los números de referencia con la flecha

Zahlenskombination zum Pfeil ausrichten

Combinaison de chiffres enface de la flèche



**75800**  
**RED • ROJO**  
**ROT • ROUGE**

**2**

Mark and remove shaded areas  
Marcar y cortar los zonas sombreadas  
Schattierungen markieren und entfernen  
Marquer puis découper les parties ombragées

For Camber Only  
Solo para Caida  
Nur für Sturzänderung  
Simplement pour Carrossage

**CAUTION –** Vehicles with rear disc brakes may require spacers #75970 behind the brake caliper to avoid rotor lock-up.

**ATENCION.** Los vehículos con freno de disco trasero pueden requerir espaciadores ref. 75970 detrás de la pinza de freno para evitar el bloqueo del disco.

**HINWEIS:** Fahrzeuge mit hinteren Scheibenbremsen benötigen unter Umständen hinter dem Bremssattel die Abstandsscheiben, Teile-Nr. 75970.

**NOTE :** Pour les véhicules dotés de freins à disques sur l'essieu arrière, il est parfois nécessaire d'utiliser des rondelles de réglages n° 75970 pour l'étrier.

Reassemble and torque bolts to manufacturers specifications in 3 stages (1/3, 2/3, full torque) starting at the thinnest part using a cross pattern.

Vuelva a ensamblar y cree torsión en los pernos de acuerdo a las especificaciones del fabricante, en 3 etapas (1/3, 2/3, torque total), empezando por la parte más delgada y utilizando un patrón cruzado.

Ziehen Sie die Schrauben gemäß der Herstellervorgaben in drei Phasen (1/3, 2/3, vollständig festdrehen) abwechselnd fest, beginnen Sie am dünnsten Montageteil.

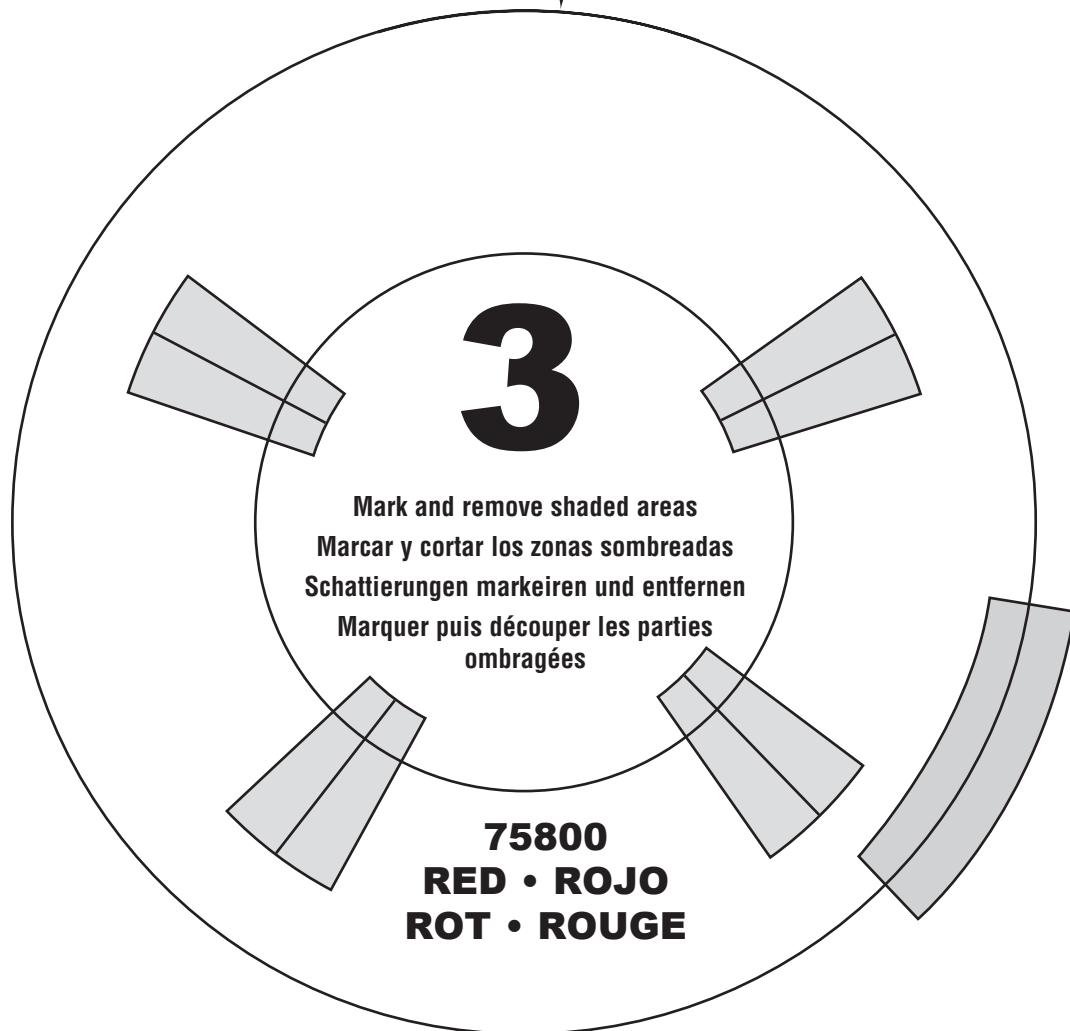
Réassembler et serrer les boulons, au couple spécifié par les fabricants, en 3 étapes (1/3 du couple, 2/3 du couple, couple total) en commençant par la partie la plus fine et en croisant.



# EZ Shim™ - 75800\* SERIES

## Red • Rojo • Rot • Rouge

Align Selected Numbers with Arrow  
Alinear los números de referencia con la flecha  
Zahlenskombination zum Pfeil ausrichten  
Combinaison de chiffres en face de la flèche



Reassemble and torque bolts to manufacturers specifications in 3 stages (1/3, 2/3, full torque) starting at the thinnest part using a cross pattern.

Vuelva a ensamblar y cree torsión en los pernos de acuerdo a las especificaciones del fabricante, en 3 etapas (1/3, 2/3, torque total), empezando por la parte más delgada y utilizando un patrón cruzado.

Ziehen Sie die Schrauben gemäß der Herstellervorgaben in drei Phasen (1/3, 2/3, vollständig festdrehen) abwechselnd fest, beginnen Sie am dünnsten Montageteil.

Réassembler et serrer les boulons, au couple spécifié par les fabricants, en 3 étapes (1/3 du couple, 2/3 du couple, couple total) en commençant par la partie la plus fine et en croisant.



# EZ Shim™ - 75800\* SERIES

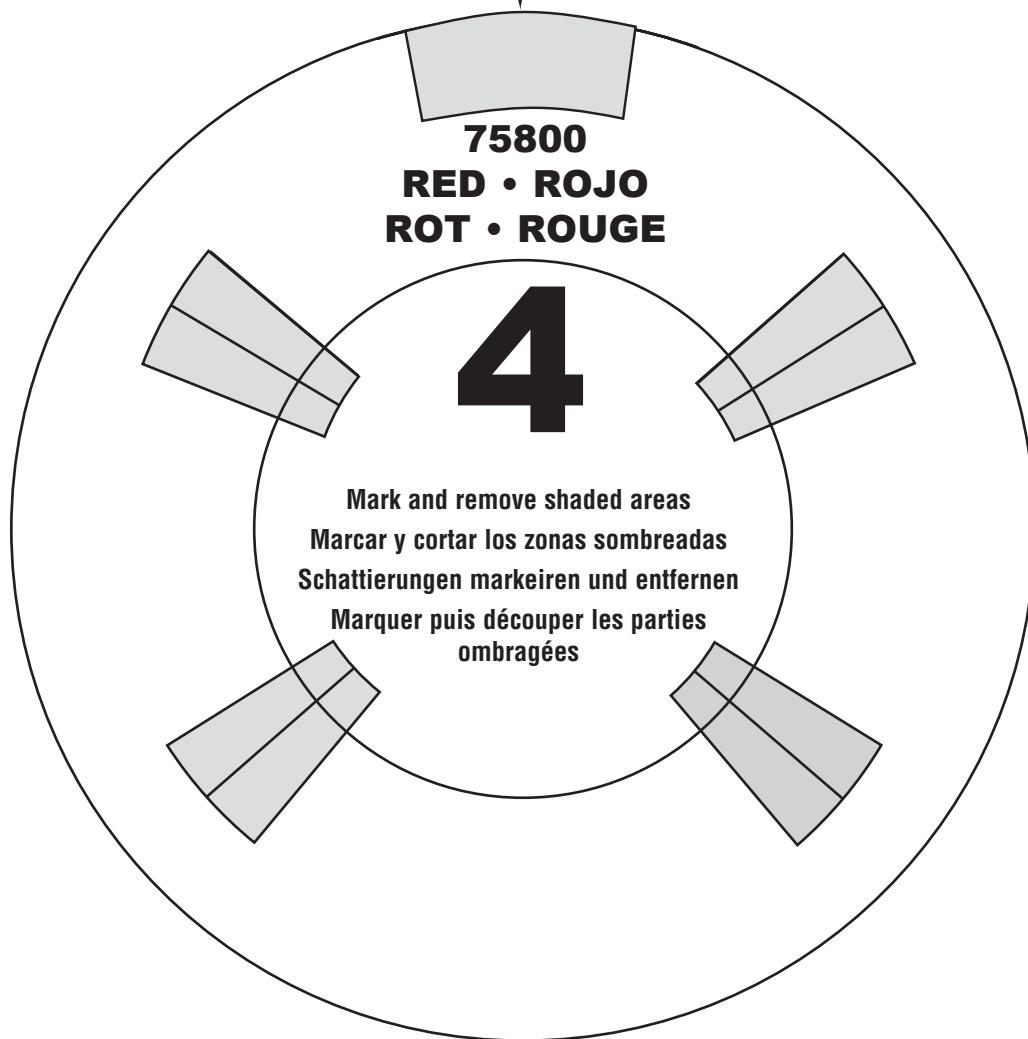
## Red • Rojo • Rot • Rouge

Align Selected Numbers with Arrow

Alinear los números de referencia con la flecha

Zahlenskombination zum Pfeil ausrichten

Combinaison dechiffres enface de la flèche



Reassemble and torque bolts to manufacturers specifications in 3 stages (1/3, 2/3, full torque) starting at the thinnest part using a cross pattern.

Vuelva a ensamblar y cree torsión en los pernos de acuerdo a las especificaciones del fabricante, en 3 etapas (1/3, 2/3, torque total), empezando por la parte más delgada y utilizando un patrón cruzado.

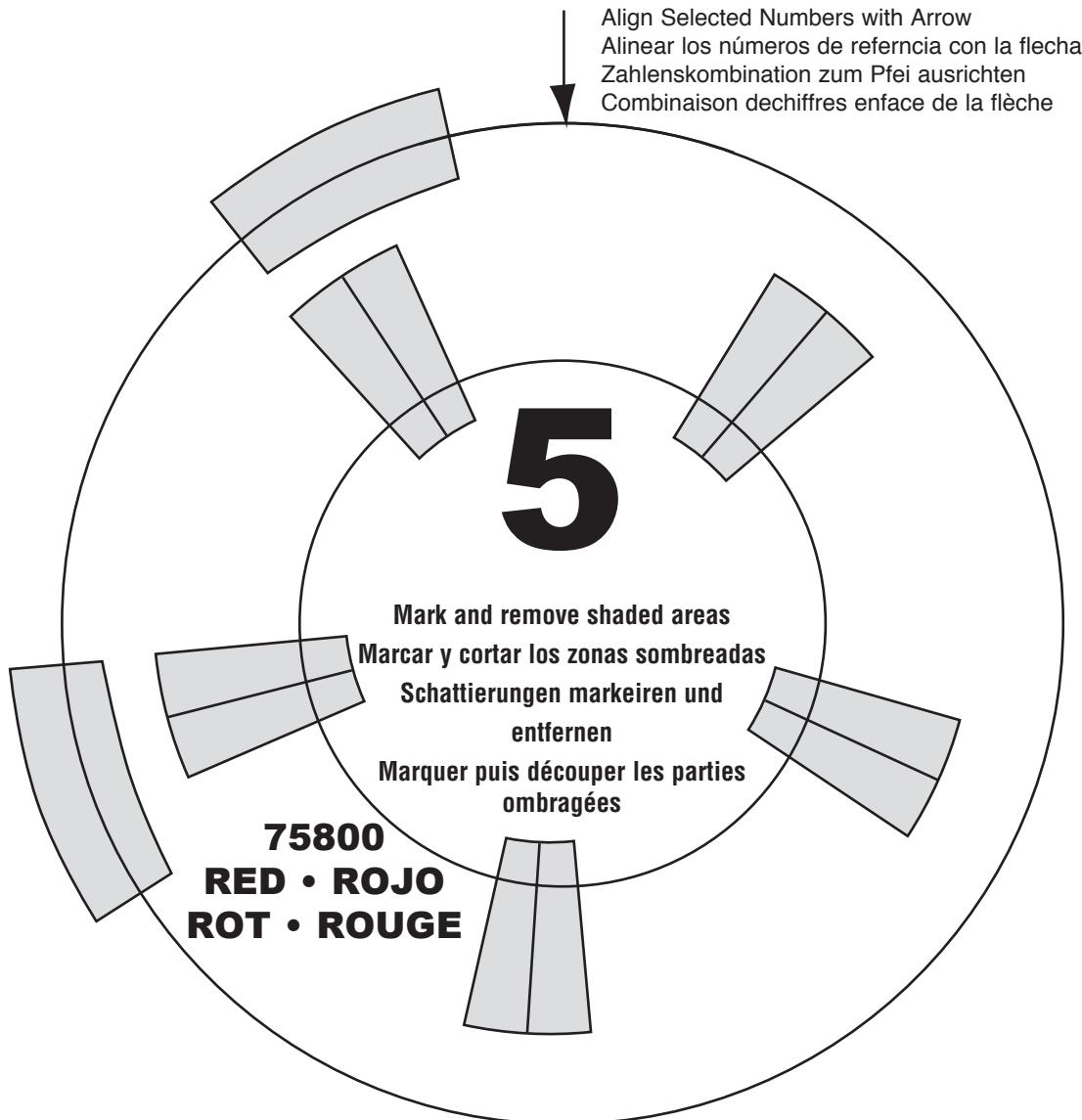
Ziehen Sie die Schrauben gemäß der Herstellervorgaben in drei Phasen (1/3, 2/3, vollständig festdrehen) abwechselnd fest, beginnen Sie am dünnsten Montageteil.

Réassembler et serrer les boulons, au couple spécifié par les fabricants, en 3 étapes (1/3 du couple, 2/3 du couple, couple total) en commençant par la partie la plus fine et en croisant.



# EZ Shim™ - 75800\* SERIES

## Red • Rojo • Rot • Rouge



Reassemble and torque bolts to manufacturers specifications in 3 stages (1/3, 2/3, full torque) starting at the thinnest part using a cross pattern.

Vuelva a ensamblar y cree torsión en los pernos de acuerdo a las especificaciones del fabricante, en 3 etapas (1/3, 2/3, torque total), empezando por la parte más delgada y utilizando un patrón cruzado.

Ziehen Sie die Schrauben gemäß der Herstellervorgaben in drei Phasen (1/3, 2/3, vollständig festdrehen) abwechselnd fest, beginnen Sie am dünnsten Montageteil.

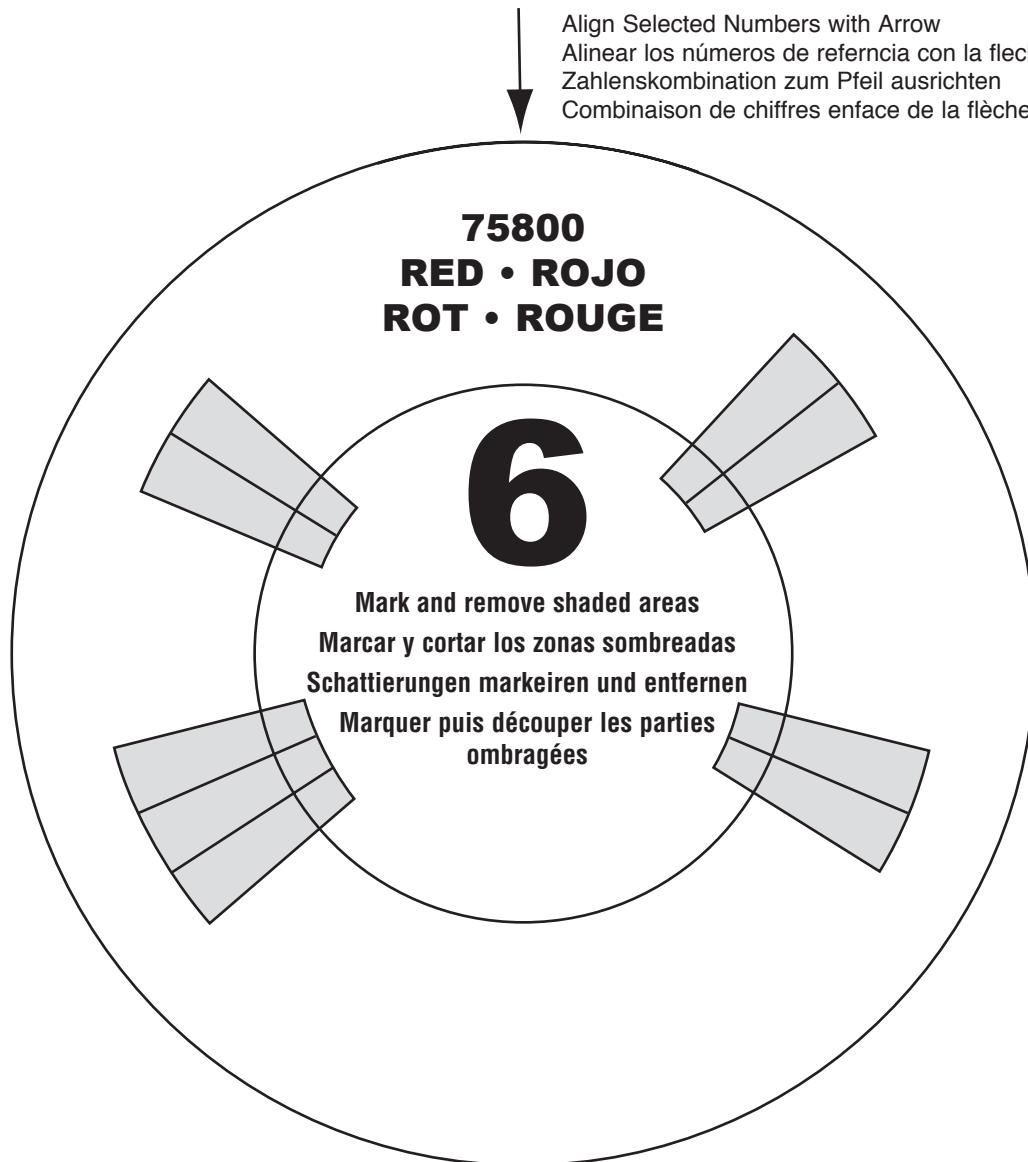
Réassembler et serrer les boulons, au couple spécifié par les fabricants, en 3 étapes (1/3 du couple, 2/3 du couple, couple total) en commençant par la partie la plus fine et en croisant.



# EZ Shim™ - 75800\* SERIES

## Red • Rojo • Rot • Rouge

Page 10



Reassemble and torque bolts to manufacturers specifications in 3 stages (1/3, 2/3, full torque) starting at the thinnest part using a cross pattern.

Vuelva a ensamblar y cree torsión en los pernos de acuerdo a las especificaciones del fabricante, en 3 etapas (1/3, 2/3, torque total), empezando por la parte más delgada y utilizando un patrón cruzado.

Ziehen Sie die Schrauben gemäß der Herstellervorgaben in drei Phasen (1/3, 2/3, vollständig festdrehen) abwechselnd fest, beginnen Sie am dünnsten Montageteil.

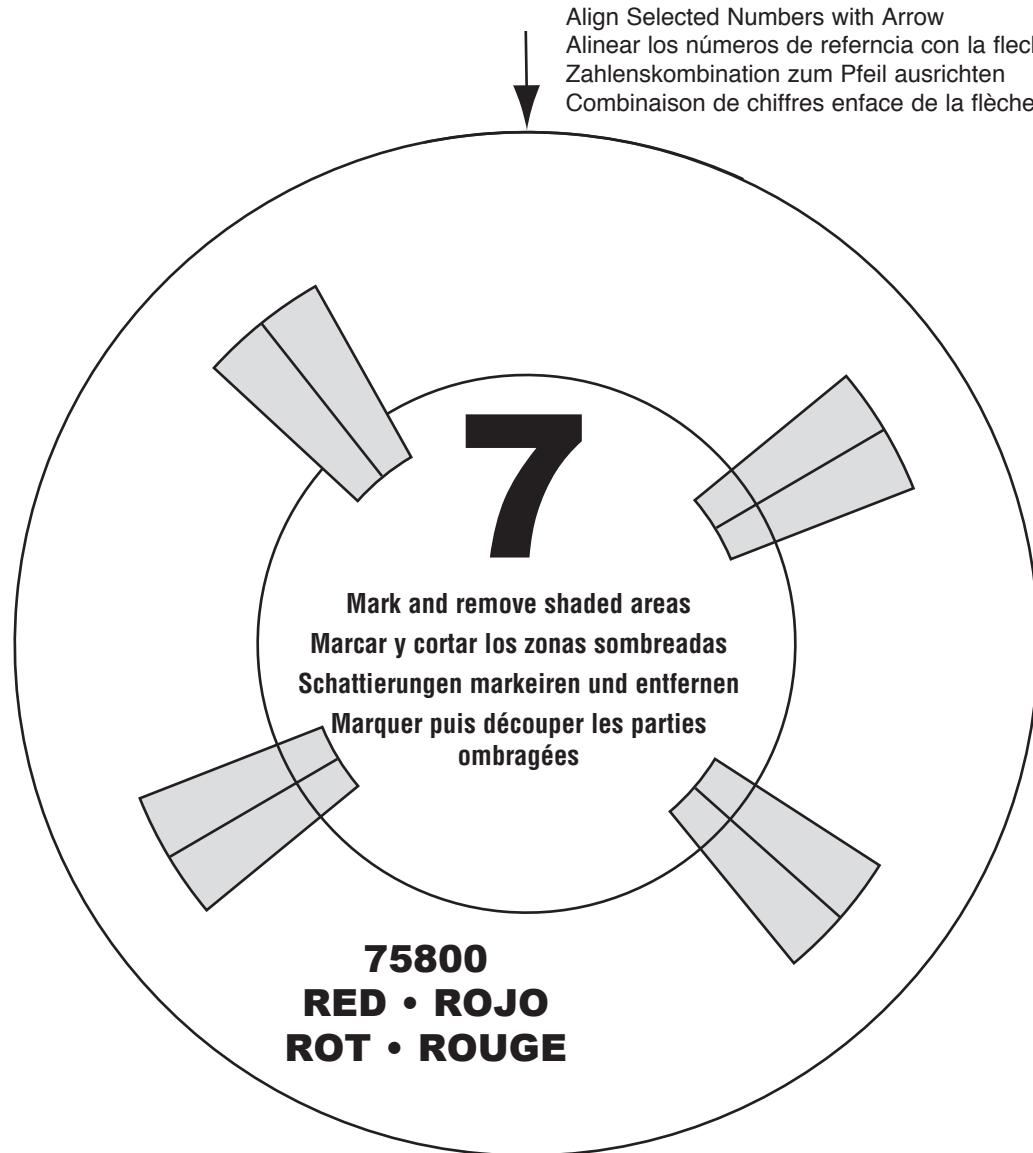
Réassembler et serrer les boulons, au couple spécifié par les fabricants, en 3 étapes (1/3 du couple, 2/3 du couple, couple total) en commençant par la partie la plus fine et en croisant.



# EZ Shim™ - 75800\* SERIES

## Red • Rojo • Rot • Rouge

Page 11



Reassemble and torque bolts to manufacturers specifications in 3 stages (1/3, 2/3, full torque) starting at the thinnest part using a cross pattern.

Vuelva a ensamblar y cree torsión en los pernos de acuerdo a las especificaciones del fabricante, en 3 etapas (1/3, 2/3, torque total), empezando por la parte más delgada y utilizando un patrón cruzado.

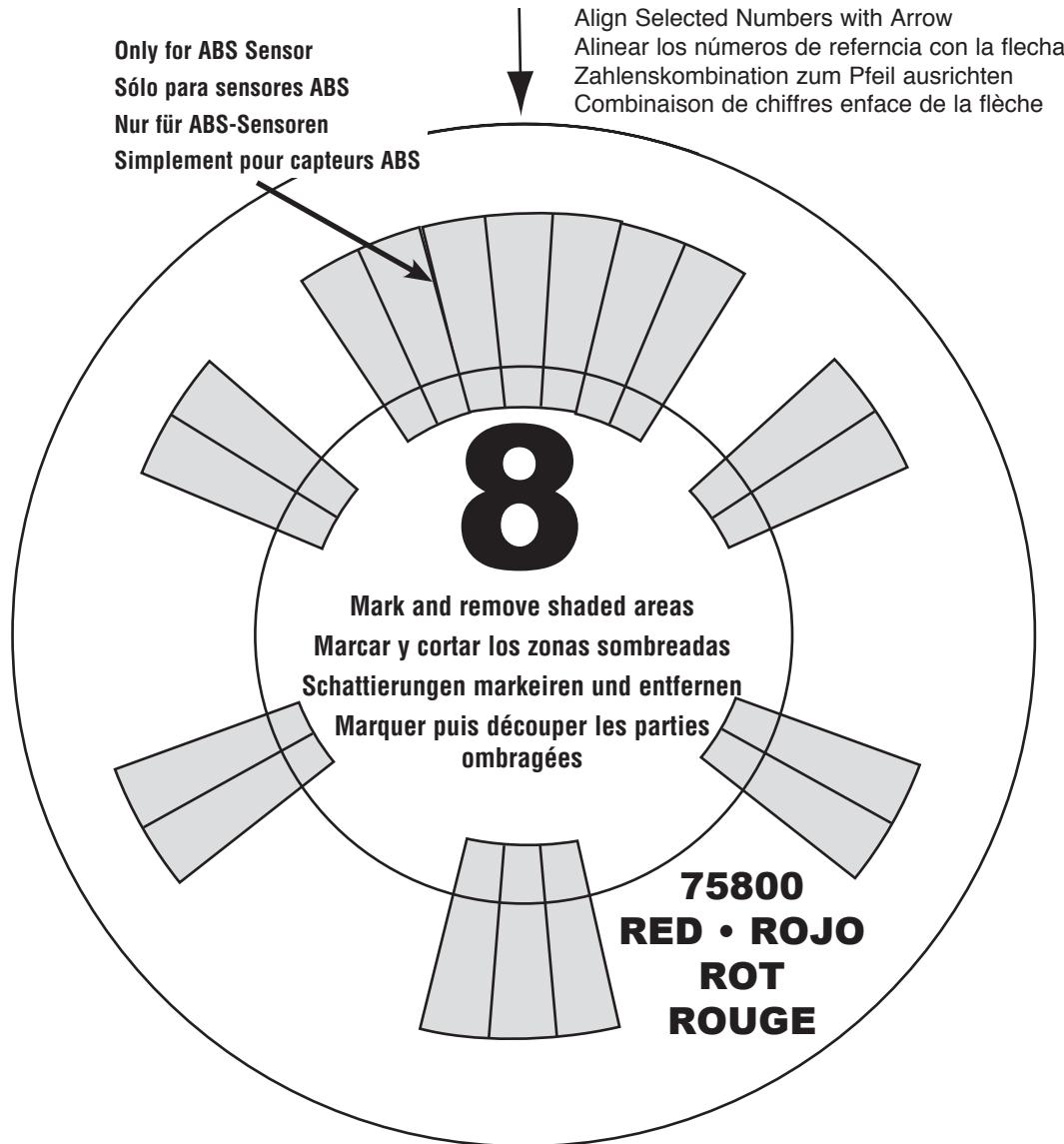
Ziehen Sie die Schrauben gemäß der Herstellervorgaben in drei Phasen (1/3, 2/3, vollständig festdrehen) abwechselnd fest, beginnen Sie am dünnsten Montageteil.

Réassembler et serrer les boulons, au couple spécifié par les fabricants, en 3 étapes (1/3 du couple, 2/3 du couple, couple total) en commençant par la partie la plus fine et en croisant.



# EZ Shim™ - 75800\* SERIES

## Red • Rojo • Rot • Rouge



Reassemble and torque bolts to manufacturers specifications in 3 stages (1/3, 2/3, full torque) starting at the thinnest part using a cross pattern.

Vuelva a ensamblar y cree torsión en los pernos de acuerdo a las especificaciones del fabricante, en 3 etapas (1/3, 2/3, torque total), empezando por la parte más delgada y utilizando un patrón cruzado.

Ziehen Sie die Schrauben gemäß der Herstellervorgaben in drei Phasen (1/3, 2/3, vollständig festdrehen) abwechselnd fest, beginnen Sie am dünnsten Montageteil.

Réassembler et serrer les boulons, au couple spécifié par les fabricants, en 3 étapes (1/3 du couple, 2/3 du couple, couple total) en commençant par la partie la plus fine et en croisant.